

PELÍCULAS PLÁSTICAS

ESTRUCTURA

PPBB65 – P1 – G62

TIPO DE IMPRESIÓN:	ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN:	POLIPROPILENO BLANCO BRILLANTE - PPBB65
ADHESIVO:	PERMANENTE 1 - P1
RESPALDO:	PAPEL GLASSINE - G62

CARA DE IMPRESIÓN:

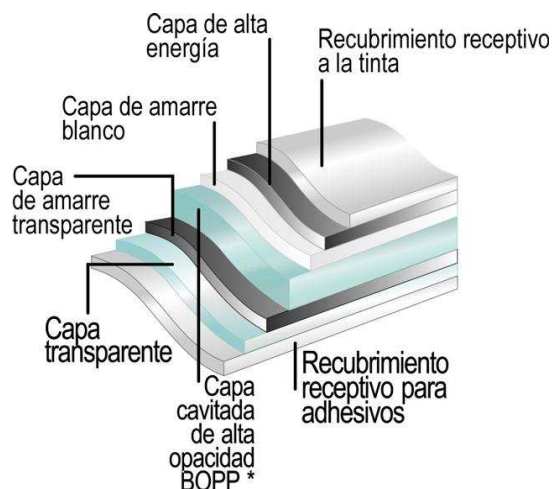
DESCRIPCIÓN: BOPP blanco brillante, coextruido, cavitado y con recubrimiento químico para impresión. No se le debe dar tratamiento corona a esta película.

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de la misma es responsabilidad del cliente, quien deberá validar con su proveedor de tintas, la referencia más apropiada.

USOS O APLICACIONES: compatible con la mayoría de los sistemas de impresión como flexografía base solvente, letter-press rotativo UV, screen rotativo, flexo UV, etc. La rigidez de la cara de impresión permite aplicación de etiquetas por dispensado automático a alta velocidad.

CÓDIGO: PPBB65

ESTRUCTURA:



Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Propiedades	PPBB65	Unidad	Variación
Peso	49	g/m ²	± 3
Calibre	69	μ	± 5
Estabilidad Dimensiona (MD)	5	%	
Estabilidad Dimensional (TD)	5	%	
Brillo	68	%	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 03
Responsable: GTE
Fecha de vigencia: 01/05/11



ADHESIVO:

P1 – Permanente 1

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta alta transparencia, de muy buena cohesión, buena estabilidad química y física, buen comportamiento durante el troquelado, buena fuerza adhesiva.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas para aplicaciones en la mayoría de los sustratos, sobre superficies de PVC se comporta como adhesivo de seguridad.

CODIGO: P1

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10°C a 90°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	E
Vida Útil (Meses)	36
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO:

G62 - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza)

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

CÓDIGO: G62

Propiedades	G62	Unidad	Variación
Peso	60	g/m ²	± 3
Calibre	53	μ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.3	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.8	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Polipropileno autoadhesivo, blanco brillante, cavitado, coextruido y biorientado. La principal aplicación es para etiquetas que requieren alta transparencia y durabilidad. La estructura es empleada en la industria en general que requiere alta resistencia mecánica y protección contra los agentes externos. Las propiedades de brillo, buena estabilidad dimensional, resistencia a la tracción y tensión, permite obtener buen control en el registro de impresión. La cara de impresión de Polipropileno por su rigidez tiene la ventaja de dispensar etiquetas a altas velocidades, pero no es recomendada para superficies irregulares que requieran películas conformables. El adhesivo P1 es cristalino, estable a altas temperaturas y presenta excelente desempeño en el proceso de troquelado El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	PPBB65-P1-G62	Unidad	Variación
Peso	129	g/m ²	±7%
Calibre	140	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Conserve éste material almacenado en un lugar fresco y seco.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.
